

2024年9月27日
首都圏新都市鉄道株式会社

鉄道車両の輪軸組み立て作業における点検結果について

鉄道車両における輪軸の緊急点検に関する指示に基づく当社の点検結果は以下のとおりです。

1. 点検対象輪軸

1046軸

2. 点検内容

- (1) 車軸に車輪、歯車等を圧入した際の圧入力値の記録差し替えの有無
- (2) 車軸に車輪、歯車等を圧入した際の圧入力値が社内規定等から逸脱している等の不適切事案の有無

3. 点検結果

- (1) 当社工場で車輪の圧入作業を実施しているものにつきましては、圧入力値の記録は装置に自動で記録される仕組みとなっており、記録の差し替えや改ざんはありません。
- (2) 当社工場で実施している車輪の圧入作業について、すべて社内規定値内であることを確認しました。
しかし、輪軸組み立て時に当社で実施していないもの（車両新造時等）につきましては、メーカーから圧入力値が添付されていないため、メーカーへ確認中です。

4. 安全性に対する見解

- (1) すべての車輪の圧入作業の際は、圧入力値の確認と超音波探傷検査を行い、異常がないことを確認しています。
- (2) すべての輪軸についても、定期検査においてはバックゲージ（車輪間隔）の測定や駆動装置の点検、摩耗状態の確認を行い、異常のないことを確認しています。

5. 今後の対応

引き続き車両新造時等の圧入力値をメーカーへ確認を行うとともに、関係省庁等から本件に関する見解や指示があった場合は、内容を確認の上、適宜対応を行ってまいります。